

ОПИСАНИЕ

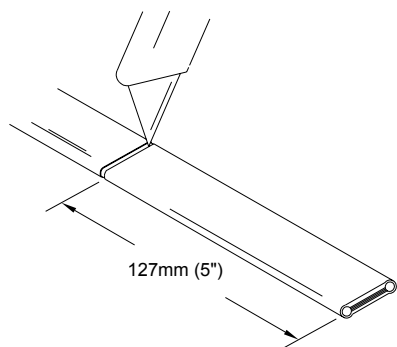
SLT-P соединительные комплекты используются для соединения кабеля с клемным блоком монтажной коробки версий нагревательных кабелей Nelson Heat Tracing System типов SLT и CLT.

Состав комплектов

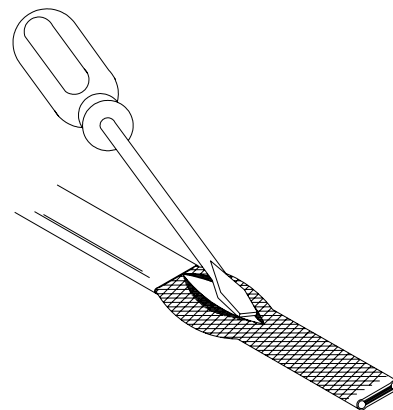
- | | |
|----|--|
| 10 | Термоусадочные трубки диаметр 3 мм, длина 25 мм |
| 5 | Термоусадочные трубки диаметр 12 мм, длина 51 мм |

⚠ ВНИМАНИЕ !

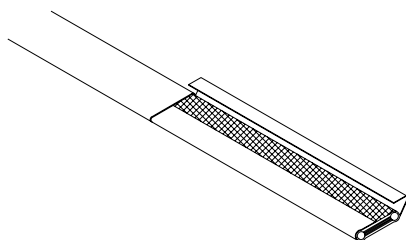
Не повредите металлический экран.



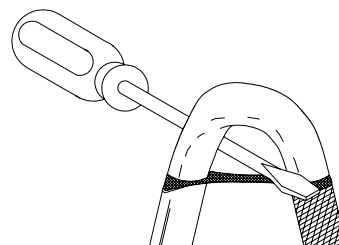
- 1) Аккуратно надрежьте внешнюю изоляцию вокруг кабеля в 127 мм (5") от конца. Согните кабель для удаления изоляции.
- 2) Аккуратно надрежьте кабель от первого надреза к концу кабеля. Согните кабель для удаления изоляции.



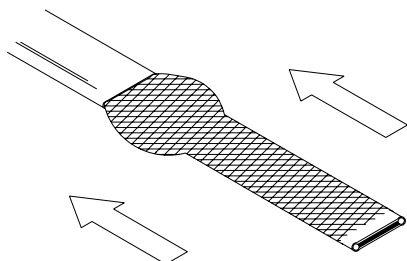
- 5) На пузыре разрежьте экран, как показано на рисунке.



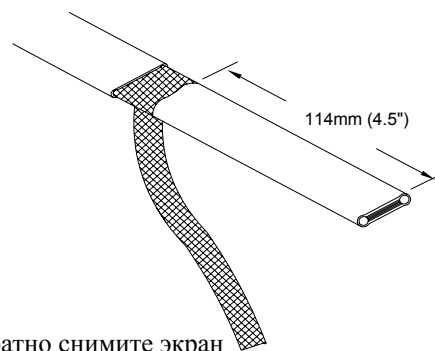
- 3) Удалите отрезанную часть изоляции.



- 6) Согните кабель и снимите открытую часть экрана с кабеля.

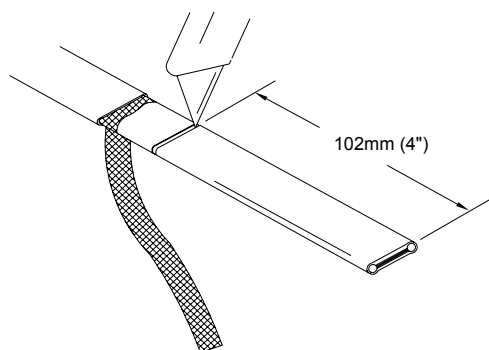


- 4) Сдвиньте экран к оставшейся изоляции, что бы образовался "пузырь".

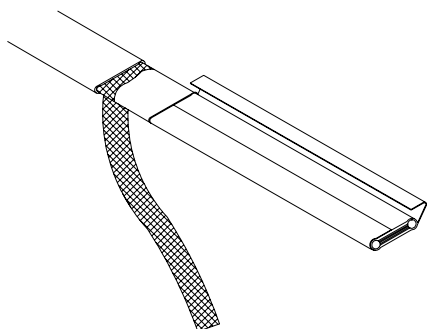


- 7) Аккуратно снимите экран
- 8) Перейдите к процедуре «Удаление внутренней изоляции» на стр. 2 и 3

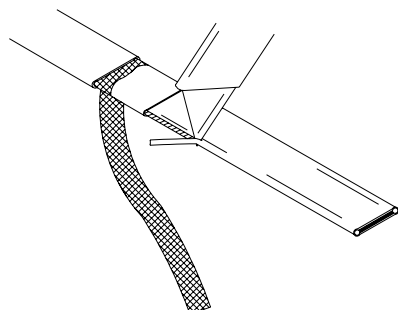
УДАЛЕНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ИЗОЛЯЦИИ И СЕРДЦЕВИНЫ.



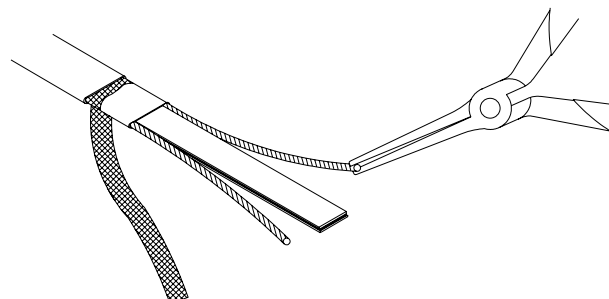
- 1) Аккуратно нарежьте внешнюю изоляцию вокруг кабеля в 102 мм (4") от конца. Согните кабель для удаления изоляции.
- 2) Аккуратно нарежьте кабель от первого надреза к концу кабеля. Согните кабель для удаления изоляции.



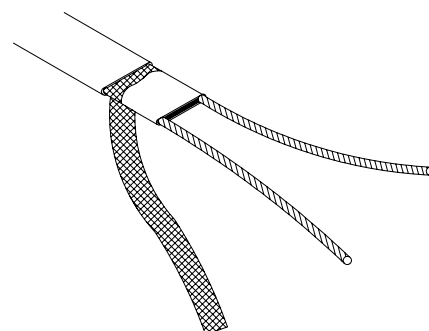
- 3) Удалите отрезанную часть изоляции.



- 4) Срежьте материал сердцевины снаружи проводящих жил.



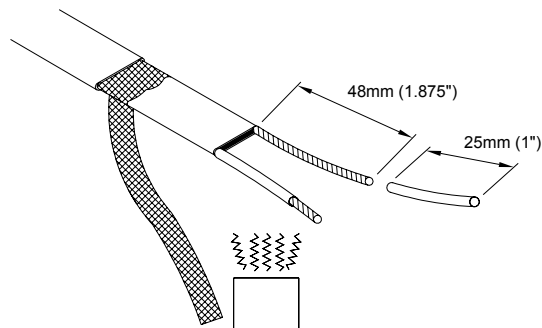
- 5) Начиная с конца, аккуратно отделите жилы от материала сердцевины.



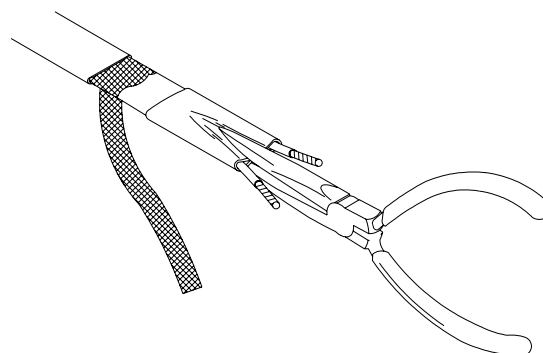
- 6) Удалите материал сердцевины между жилами.
- 7) Перейдите к процедуре на стр. 3

ВНИМАНИЕ !

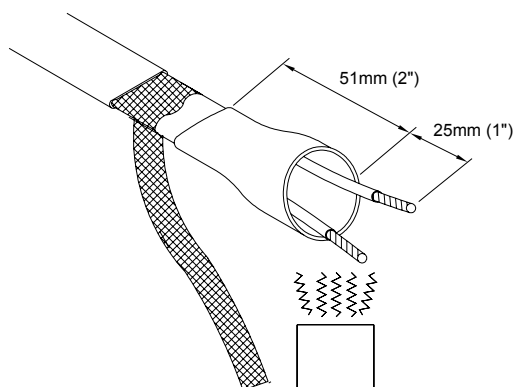
Не повредите токопроводящие жилы.



1. Оденьте термоусадочные трубки диаметром 3 мм длиной 25 мм на обе жилы до сердцевины. Оставьте 13 мм жил свободными с конца. Обработайте обе трубки с помощью фена до полной усадки.



3. Пока трубка не остыла, обожмите её между жилами. Подержите 5 секунд. Дайте трубке полностью остыть перед дальнейшим использованием.



2. Оденьте трубку диаметром 12 мм на кабель так, что бы жилы выступали на 25 мм из под трубки. Обработайте трубку с помощью фена до полной усадки.